

**COMUNE DI MONTESCHENO**  
**Provincia del Verbano-Cusio-Ossola**

**AVVISO TARI ( TASSA SUI RIFIUTI )**

Si informano i contribuenti che è in corso l'elaborazione e la stampa degli avvisi di pagamento TARI 2022.

Le tariffe TARI dell'anno 2022 sono state approvate con deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 31/05/2022.

In data 31/05/2022 è stata approvata una modifica del Regolamento Comunale per l'applicazione del tributo, ai sensi dell'articolo 15 bis del medesimo sono previste a richiesta del contribuente le seguenti riduzioni:

a) aree e locali situati al di fuori della zona in cui è effettuata la raccolta: la tassa è ridotta del 60% ( Legge 147/2013, articolo 1 comma 657);

b) abitazioni e relative pertinenze condotte da un unico occupante residente nel Comune: si applica una riduzione della tassa pari al 20% ( Legge 147/2013, articolo 1 comma 659 lett. a);

c) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo: si applica una riduzione della tassa pari al 30% ( Legge 147/2013, articolo 1 comma 659 lett. b);

**Presentazione istanze**

I soggetti aventi diritto, al fine di usufruire delle riduzioni sopra descritte, devono presentare apposita istanza, utilizzando i modelli disponibili sul sito internet <https://www.comune.montescheno.vb.it> o disponibili presso gli uffici comunali.

La domanda, debitamente compilata in ogni sua parte e sottoscritta, deve essere inviata via e-mail all'indirizzo [municipio@comune.montescheno.vb.it](mailto:municipio@comune.montescheno.vb.it) o via Pec all'indirizzo [comune.montescheno.vb@legalmail.it](mailto:comune.montescheno.vb@legalmail.it) o consegnata all'Ufficio Tributi del Comune entro il termine del 30/06/2022.

All'istanza deve essere allegata fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità.

L'ufficio Tributi, in esito al riconoscimento dell'agevolazione, provvederà all'attività di emissione degli avvisi di pagamento della TARI tenendo conto della misura dell'agevolazione spettante .

Montescheno li 9/6/2022

Prot 4159



IL SINDACO

(Dario Ricchi)

# COMUNE DI MONTESCHENO

## RICHIESTA RIDUZIONE TARI (TASSA RIFIUTI)

### PERSONA FISICA o RAPPRESENTANTE LEGALE

Io sottoscritt\_ Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_  
Luogo di nascita \_\_\_\_\_ Data di nascita \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_

Residente in Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
Città \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_

Natura della Carica (solo RAPPRESENTANTE LEGALE) \_\_\_\_\_

### PERSONA GIURIDICA

Denominazione/ragione sociale \_\_\_\_\_

Natura giuridica/Scopo sociale \_\_\_\_\_  
Partita Iva \_\_\_\_\_  
Sede Legale Via \_\_\_\_\_  
N. \_\_\_\_\_  
Città \_\_\_\_\_  
Prov. \_\_\_\_\_  
PEC \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
Attività svolta \_\_\_\_\_

Chiedo l'applicazione della riduzione/agevolazione/esenzione tariffaria, prevista dal Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti, per il motivo di seguito precisato, dichiarando di ricadere nel caso indicato, consapevole delle responsabilità, anche penali, in caso di false dichiarazioni, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 (dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà)

abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo –  
*dichiaro che l'abitazione è tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo*  
data \_\_\_\_\_ firma \_\_\_\_\_

unico occupante dell'abitazione –  
*dichiaro di essere l'unico occupante dell'abitazione*  
data \_\_\_\_\_ firma \_\_\_\_\_

zona non servita dal servizio di raccolta-  
*dichiaro che l'abitazione è sita in zona non servita dal servizio di raccolta*  
data \_\_\_\_\_ firma \_\_\_\_\_

Montescheno li \_\_\_\_\_

Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.

*Ai sensi e per gli effetti della vigente normativa in materia di protezione dei dati personali i dati medesimi raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione viene resa.*